

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**



**Zakres średnic :** DN 15 do DN 200  
**Przyłącza:** Kołnierze ISO PN10/16  
**Min Temperatura :** -10°C  
**Max Temperatura :** + 200°C  
**Max Ciśnienie :** 16 Barów  
**Specyfikacja :** Pełny przelot  
Kula nierdzewna  
Przyłącze ISO 5211

**Materiał :** Korpus żeliwny

## ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16

### SPECYFIKACJE:

- Pełny przepływ
- System zabezpieczający trzpień przed wystrzeleniem
- Z Oringiem FKM na trzpieniu i podkładką PTFE
- Przyłącze montażowe ISO 5211
- Kołnierze ISO PN10/16 R.F. do DN150 i ISO PN16 dla DN200 ( Kołnierze z otworami gwintowanymi dla DN 125 i 150 )
- Pełna kula nierdzewna do DN 25, Wydrążona kula od DN 32 do DN 200
- Pokrycie o kolorze czarnym RAL 9004 , 5-15 micronów grubości

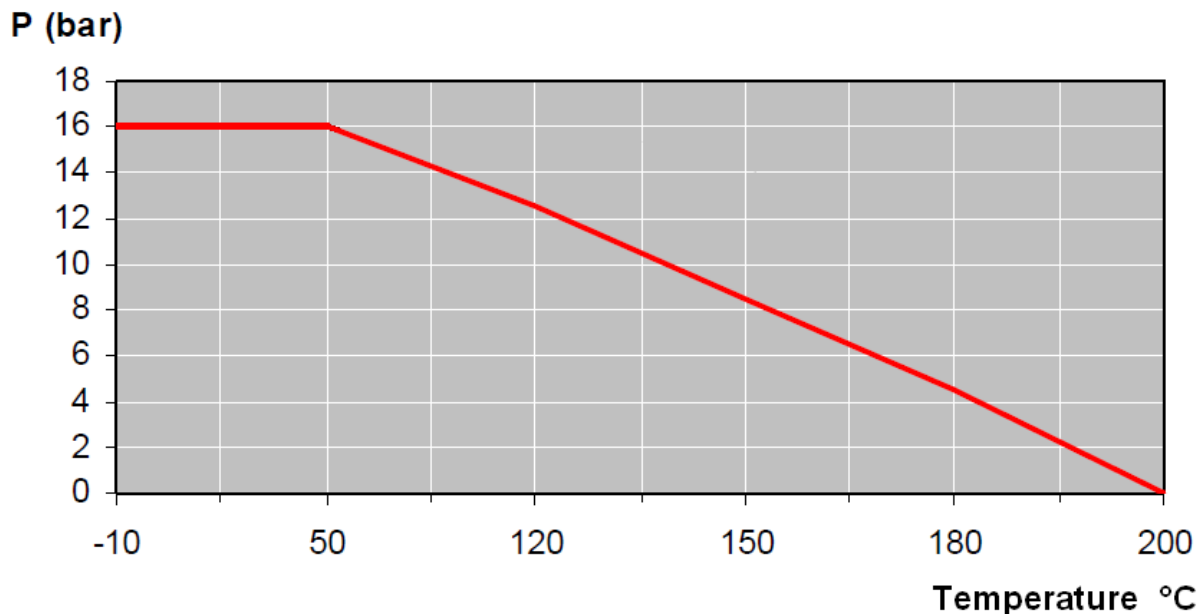
### ZASTOSOWANIE:

- Do wszystkich standardowych cieczy
- Min i max Temperatura Ts : - 10°C do + 200°C
- Max Ciśnienie PN : 16 barów
- **Nie używaj dla pary**
- **Nie używaj dla powietrza sprężonego**

### ZAKRES:

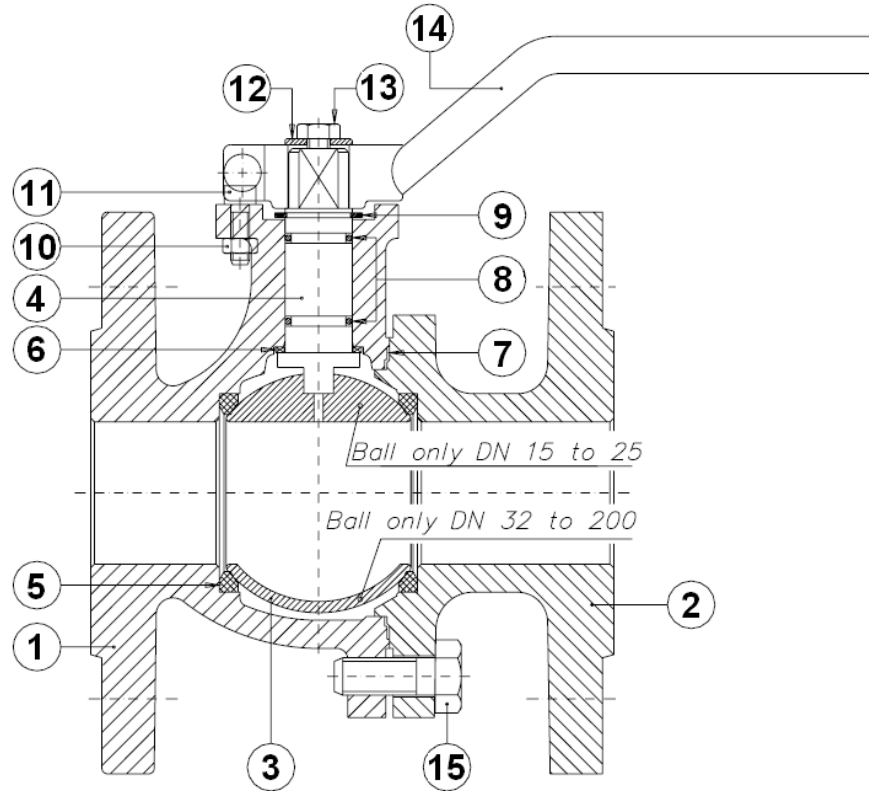
- Żeliwne kołnierze R.F. z kulą nierdzewną ISO PN10/16 od DN15 do DN150 i ISO PN16 dla DN200 **Ref. 507** od DN 15 do DN 200

### WYKRES CIŚNIENIA / TEMPERATURY ( PARA WYŁĄCZONA ) :



### WSPÓŁCZYNNIK PRZEPLYWU Kvs ( w M3/H ) :

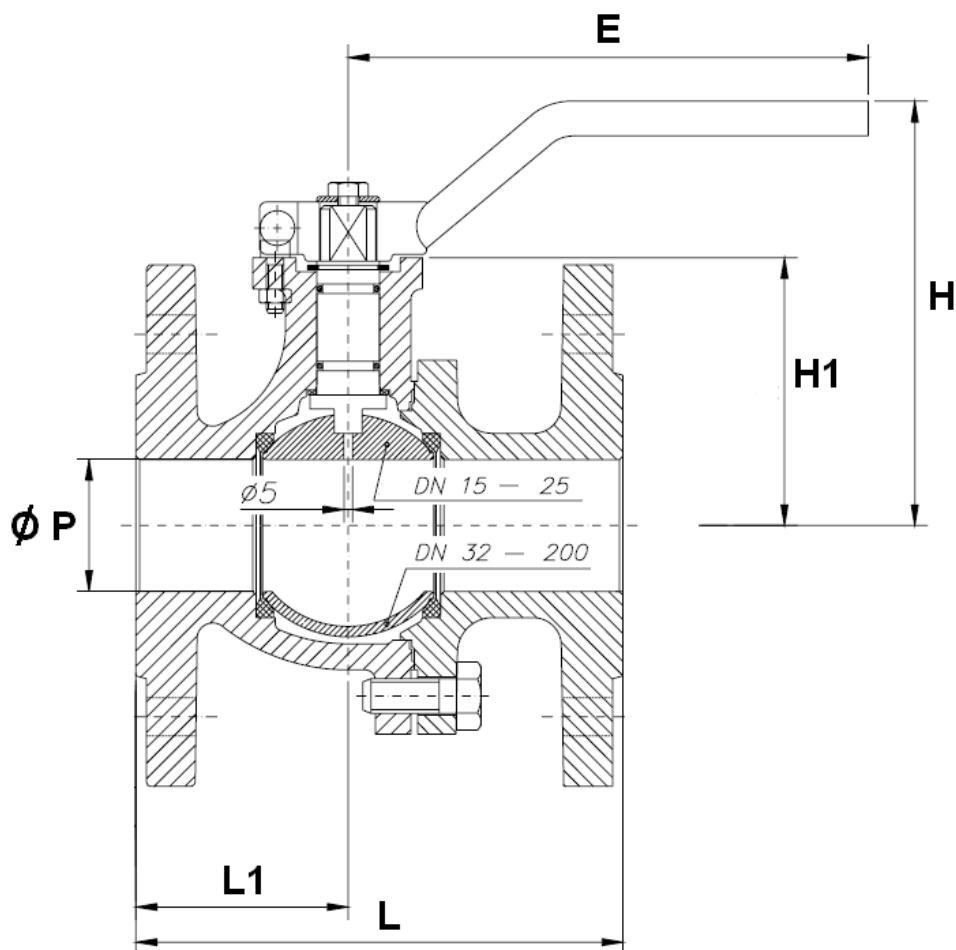
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs (M3 / H)	37.4	74.8	105	176	223	416	660	1200	1980	3600	5040	10890

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**
**MATERIAŁY :**


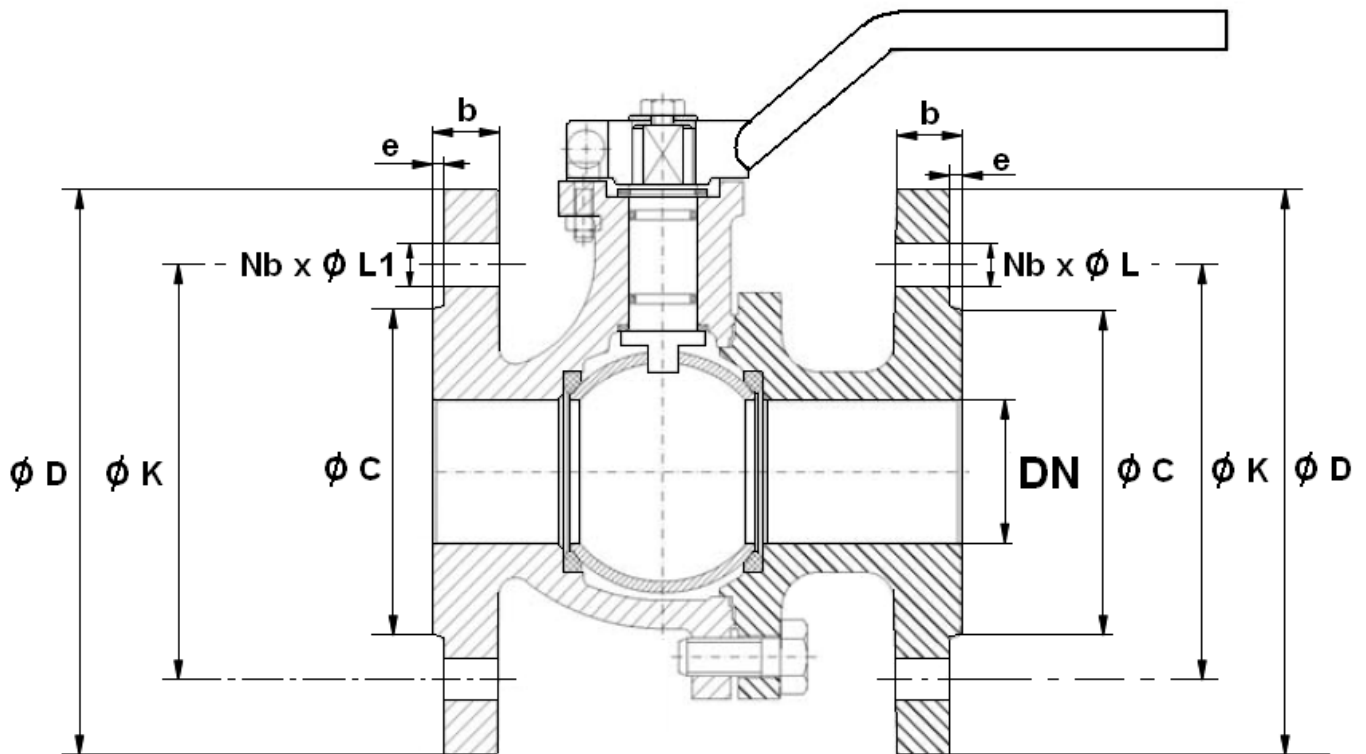
Item	Nazwa	Materiał
1	Korpus	Zeliwo EN GJL-250
2	Kolnierze	Zeliwo EN GJL-250
3	Kula DN 15 - 25	Stal nierdzewna 303
3	Kula DN 32 – 200	Stal nierdzewna 304
4	Trzpień	Stal nierdzewna 304
5	Gniazdo	PTFE
6	Nakładka	PTFE
7	Podkładka korpusa	PTFE
8	Oring pierścień	FKM
9	Podkładka trzpienia	Stal DIN 471
10	Nakrętka	Stal DIN 934 8
11	Sruba	Stal DIN 912 8.8
12	Podkładka uchwyty	Stal
13	Sruba uchwyty	Stal DIN 933 5.6
14	Uchwyt	Stal
15	Sruba korpusu	DIN 933 5.6

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**

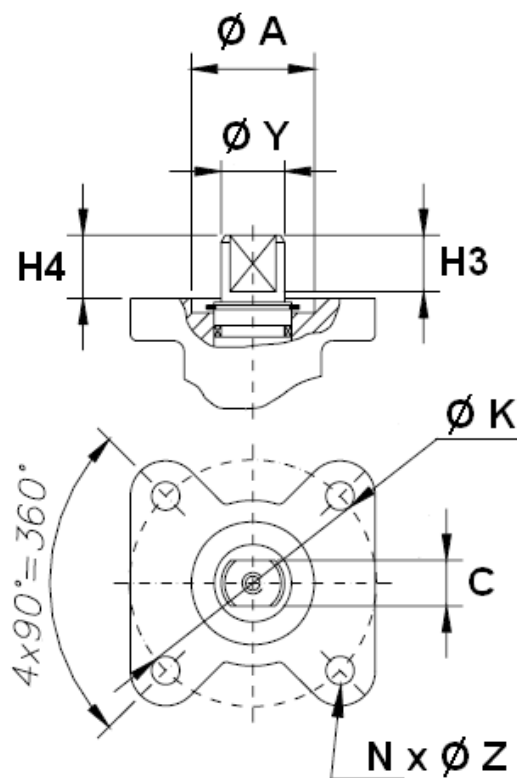
WYMIARY ZAWORU ( w mm ) :



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
507	Ø P	13	17	24	31	38	50	65	80	100	125	150	200
	L	115	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210	400
	L1	49	55.5	51.5	53	61	62	81.5	79	94	120.5	155	190
	H	92	95.5	102.2	114.7	119	127	141	151.5	176.5	208	254.5	293.5
	H1	48.5	53	59.5	72	77	85	98	108.5	134	165	190	229
	E	170	170	170	170	302.5	302.5	335	335	350	350	500	500
	Waga ( Kg )		2.12	2.72	3.62	5.32	6.9	9	11.68	14.68	20.23	33.73	49.77

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**
**ROZMIAR KOŁNIERZY ( w mm ) :**


Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
507	Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	
	Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	
	Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	
	Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x M16	8 x M20	12 x 22
	Nb x Ø L1	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x M16	8 x M20	12 x 22
	b	14	16	16	16	16	16	18	18	20	20	22	22	24
	e	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**
**WYMIARY TRZPIENIA I ISO PŁYTY MONTAŻOWEJ ( w mm ) :**


Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
507	Ø K	42	42	42	42	42	42	70	70	70	70	102	102
	ISO	F04	F04	F04	F04	F04	F04	F07	F07	F07	F07	F10	F10
	N x Ø Z	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 5	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 10	4 x 10
	C	7	7	7	7	12	12	13	13	16	16	20	20
	Ø Y	10	10	10	10	16	16	18	18	22	22	28	28
	H3	5.5	5	5	5.5	16	16	19	19	20	20	27	27
	H4	7.5	6	6.2	6.7	15	15	18	18	19	19.5	24.5	24.5
	Ø A	19	19	21	21	30	30	35	35	38	38	50	50

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16**

WARTOŚCI MOMENTU OBROTOWEGO ( w Nm bez współczynnika bezpieczeństwa ) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Moment obrotowy ( Nm )	6	6	11	12	26	41	41	71	119	190	220	450

STANDARDY:

- Produkcja zgodnie z ISO 9001 :2008
- DYREKTYWA 97/23/CE : Kategoria ryzyka I modul A od DN65 do DN200
- Konstrukcja zawora zgodnie z DIN 3357
- Konstrukcja korpusa zgodnie z DIN 3840
- Przyłącze montażowe ISO 5211
- Długość zabudowy zgodnie z EN 558 seria 27 ( DIN 3202 F18 ) od DN 15 do 100 i dla DN200
- Długość zabudowy zgodnie z EN 558 seria 14 od DN 15 do 150
- Kołnierze R.F zgodnie z EN 1092-2 PN10/16
- Oznakowanie zgodnie z EN 19
- Testy zgodnie z EN 12266-1
- ATEX Grupa II Kategoria 2 G/2Dc Strefa 1 & 21 Strefa 2 & 22 (oznakowanie opcjonalne)

**PRODUCENT zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych**

**ZAWÓR KULOWY ŻELIWNY PN 16****INSTRUKCJE INSTALACJI****GENERALNE WYTYCZNE :**

- Upewnij się czy zawory są odpowiednie do warunków instalacji (typ cieczy, ciśnienie i temperatura).
- Upewnij się, że posiadasz dość zaworów by izolować sekcje rurociągu jak również odpowiednie wyposażenie do naprawy i instalacji.
- Upewnij się czy wszystkie instalowane zawory są odpowiedniej wytrzymałości by wytrzymać obciążenia użytkowe.
- **Instalacja wszystkich obwodów powinna umożliwiać regularny automatyczny test ich funkcjonalności (przynajmniej dwa razy w roku).**

**INSTRUKCJE INSTALACJI :**

- **Przed zainstalowaniem zaworu oczyść i usuń wszelkie przedmioty z rur** (szczególnie części uszczelnienia i metal), które mogłyby zapchać i zablokować zawór.
- **Upewnij się, że obie rury łączone zaworem (wpływ i wypływ) są połączone (jeżeli nie są, to zawory mogą nie działać poprawnie).**
- **Upewnij się, że obie sekcje rury (wpływ i wypływ) pasują, zawór nie przyswoi żadnych przerw. Wszelkie zniekształcenia rur mogą wpłynąć na szczelność połączenia, pracę zaworu, a nawet mogą spowodować zerwanie.** By być pewnym, dopasuj zestaw do miejsca instalacji by się upewnić czy będzie pasował.
- **Jeżeli sekcje rur nie mają odpowiedniego zamocowania to powinny być czasowo unieruchomione. Pozwala to uniknąć niepotrzebnego nacisku na zawór.**
- Dokręcaj śruby w skrzyżowaniu.
- Zaleca się pokręcenie zaworem ( otwarcie i zamknięcie ) 1 do 2 razy w roku.