

**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOŁNIERZOWE ISO PN 16**



- Zakres średnic :** DN 15 do 150 mm
Przylączy : Kołnierze ISO PN16/40 R.F.
Min Temperatura : - 10°C
Max Temperatura : + 180°C
Max Ciśnienie : 40 Barów do DN50 (16 barów ponad)
Specyfikacje : Podkład montażowy ISO 5211
Gniazdo wypełnione PTFE z dodatkiem włókna szklanego
System zabezpieczający trzpień przed wystrzeleniem
Wykonanie podwójne antystatyczne

Material : Stal węglowa albo nierdzewna

ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE KOŁNIERZOWE ISO PN 16

SPECYFIKACJE:

- Pełen przepływ
- System zabezpieczający trzpień przed wystrzeleniem
- Wykonanie podwójne antystatyczne
- Gniazdo wypełnione PTFE z dodatkiem włókna szklanego
- Uchwyt z urządzeniem blokującym do DN50
- Podkład montażowy ISO 5211
- Typ dwuczęściowy (Korpus rozdzielony)
- Kula pusta dla DN125 i DN150
- Powłoka czarna przeciwkorozyjna, o grubości 3-5µ dla typów ze stali węglowej Ref.764

ZASTOSOWANIE:

- Przemysł chemiczny, petrochemiczny, instalacje hydrauliczne, instalacje grzewcze i wodne
- Min i max Temperatura Ts : -10°C do + 180°C
- Max Ciśnienie Ps : 40 barów do DN50, 16 barów ponad

ZAKRES ŚREDNIC:

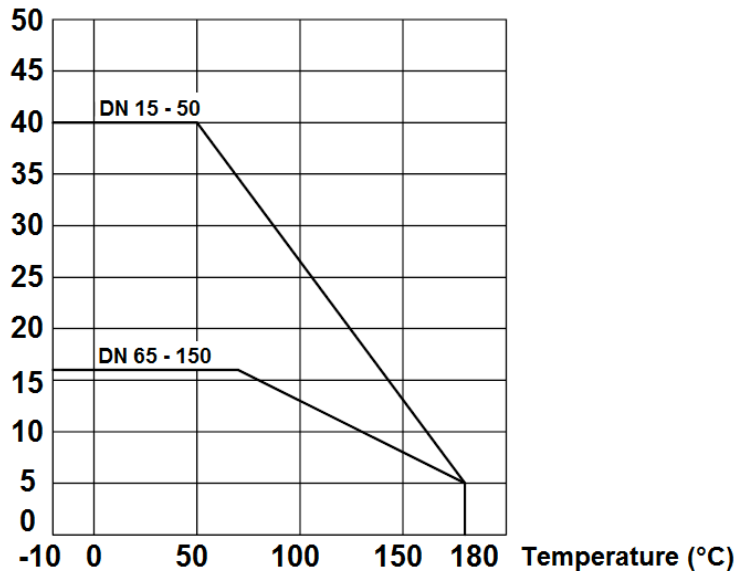
- Zawór kulowy z korpusem ze stali węglowej **Ref. 764** od DN 15 do DN 150
- Zawór kulowy z korpusem ze stali nierdzewnej **Ref. 765** od DN 15 do DN 150

PRZYŁACZA :

- Kołnierze R.F. ISO PN40 do DN50, ISO PN16 ponad

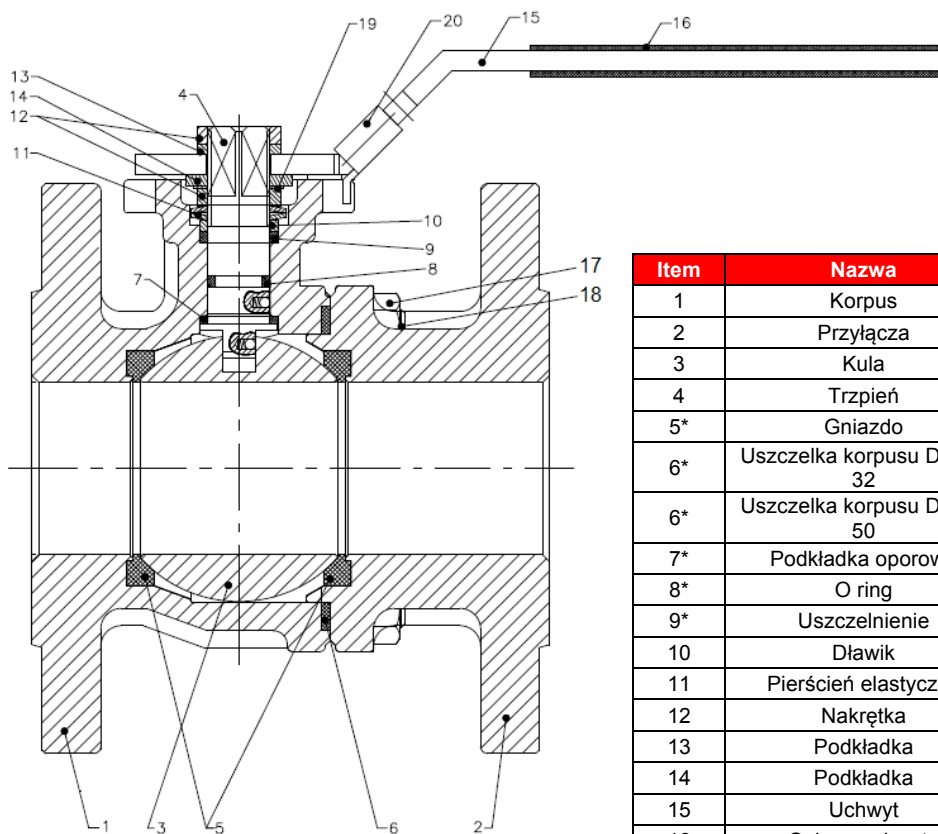
WYKRES CIŚNIENIA / TEMPERATURY (Z WYŁĄCZENIEM PARY) :

Ciśnienie (Bar)



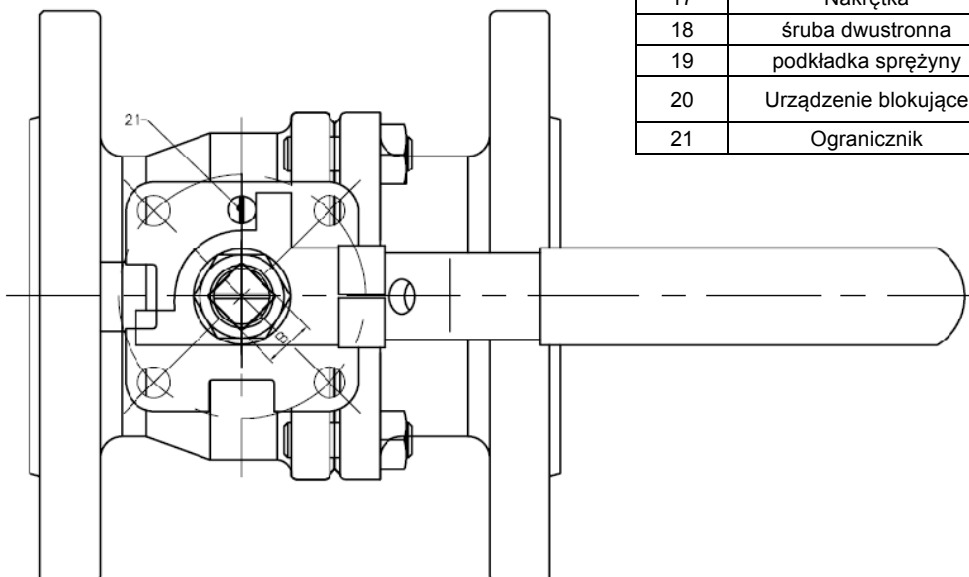
Sferaco 90 rue c 08 Internet: www.sferaco.fr E-mail : sferaco@sferaco.fr

ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE KOLNIERZOWE ISO PN 16

MATERIAŁ DN 15 - 50 :


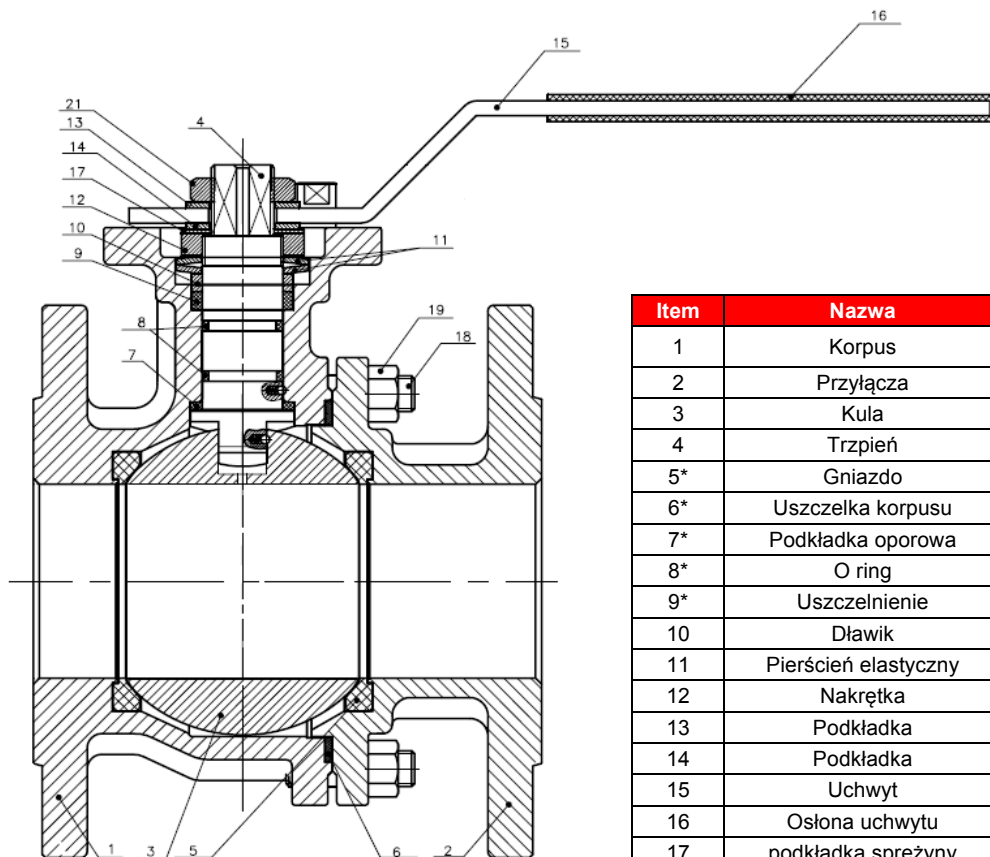
Item	Nazwa	Materiał 764	Materiał 765
1	Korpus	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
2	Przyłącza	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
3	Kula	Stal nierdzewna 304	Stal nierdzewna 316
4	Trzpień	Stal nierdzewna 316	
5*	Gniazdo	PTFE wypełnione 3% włóknem szklanym	
6*	Uszczelka korpusu DN15-32	PTFE wypełnione 15% grafitem	
6*	Uszczelka korpusu DN40-50	Stal nierdzewna 304 + grafit	
7*	Podkładka oporowa	PTFE wypełnione 15% grafitem	
8*	O ring	FKM	
9*	Uszczelnienie	PTFE	
10	Dławik	Stal nierdzewna 304	
11	Pierścień elastyczny	Stal nierdzewna 301	
12	Nakrętka	Stal nierdzewna 304	
13	Podkładka	Stal nierdzewna 304	
14	Podkładka	Stal nierdzewna 304	
15	Uchwyt	Stal nierdzewna 304	
16	Ośłona uchwytu	Plastik	
17	Nakrętka	Stal nierdzewna 304	
18	śruba dwustronna	Stal nierdzewna 304	
19	podkładka sprężyny	Stal nierdzewna 304	
20	Urządzenie blokujące	Stal nierdzewna 304	
21	Ogranicznik	Stal nierdzewna 304	

(* : włączone w zestaw uszczelek)

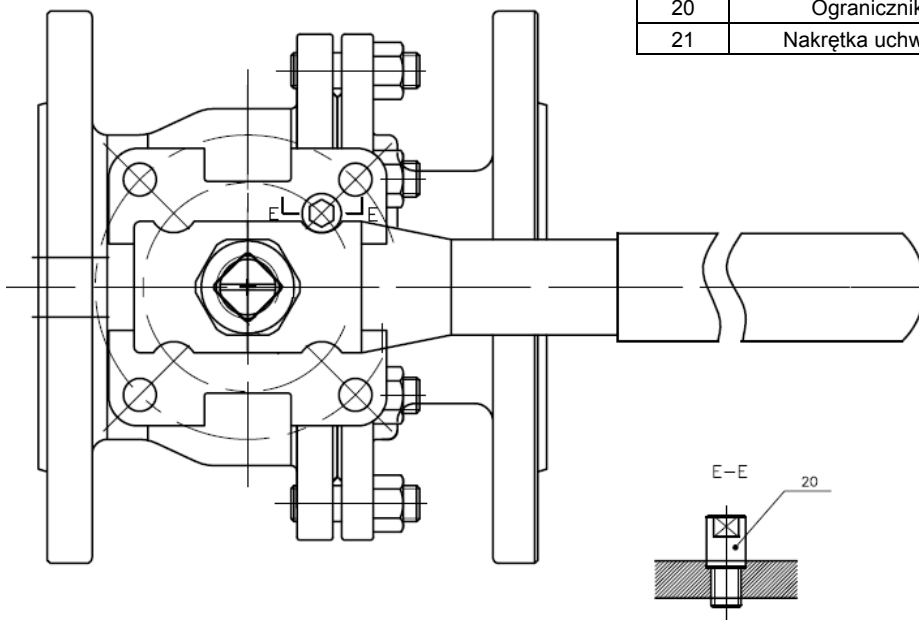


**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

MATERIAŁ DN 65 - 100 :



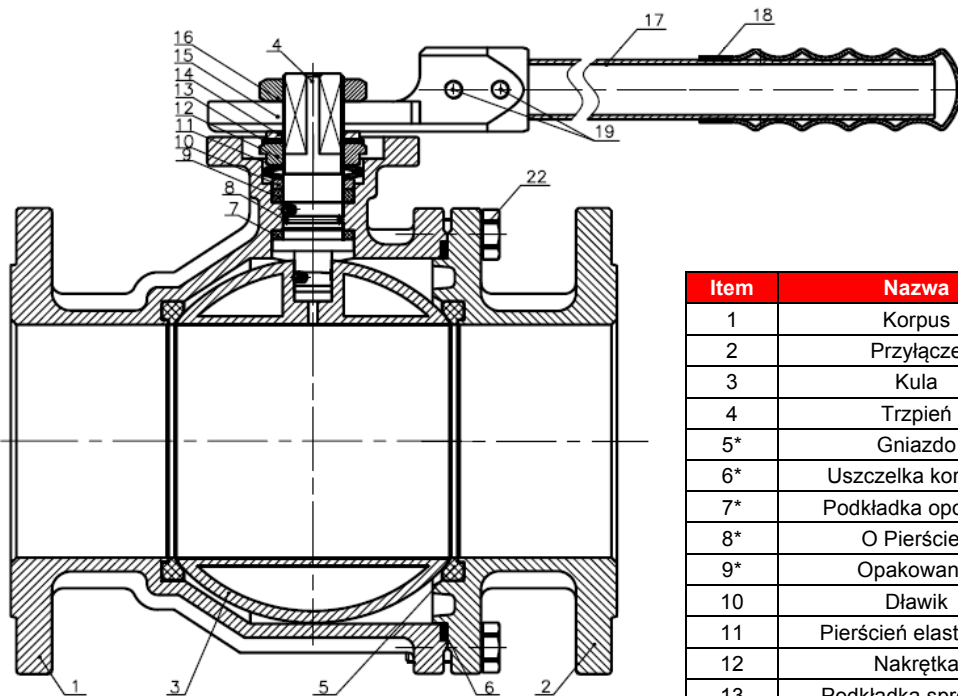
Item	Nazwa	Materiał 764	Materiał 765
1	Korpus	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
2	Przyłącza	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
3	Kula	Stal nierdzewna 304	Stal nierdzewna 316
4	Trzpień	Stal nierdzewna 316	
5*	Gniazdo	PTFE wypełnione 3% włóknem szklanym	
6*	Uszczelka korpusu	Stal nierdzewna 304 + grafit	
7*	Podkładka oporowa	PTFE wypełnione 15% grafitem	
8*	O ring	FKM	
9*	Uszczelnienie	PTFE	
10	Dławik	Stal nierdzewna 304	
11	Pierścień elastyczny	Stal nierdzewna 301	
12	Nakrętka	Stal nierdzewna 304	
13	Podkładka	Stal nierdzewna 304	
14	Podkładka	Stal nierdzewna 304	
15	Uchwyt	Stal nierdzewna 304	
16	Ośłona uchwytu	Plastik	
17	podkładka sprężyny	Stal nierdzewna 304	
18	Śruba dwustronna	Stal nierdzewna 304	
19	Nakrętka	Stal nierdzewna 304	
20	Ogranicznik	Stal nierdzewna 304	
21	Nakrętka uchwytu	Stal nierdzewna 304	



(* : włączone w zestaw uszczeltek)

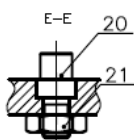
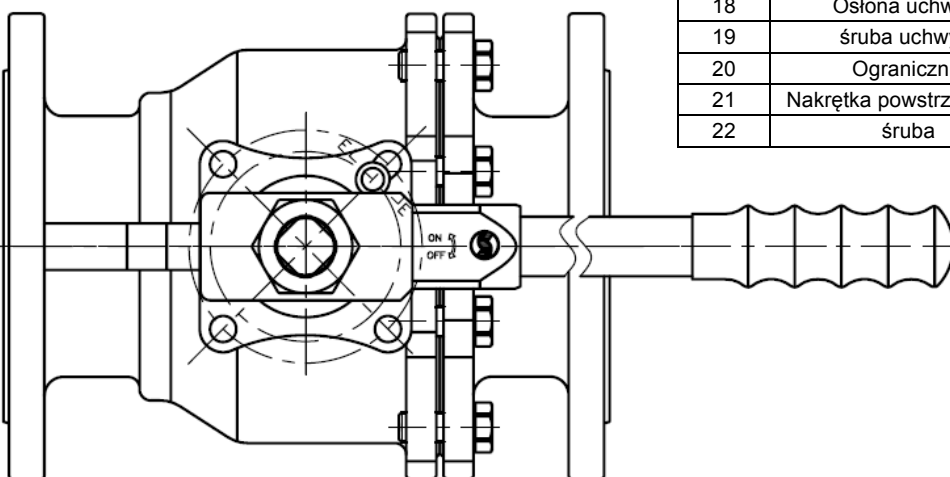
**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOŁNIERZOWE ISO PN 16**

MATERIAŁ DN 125 - 150 :



Item	Nazwa	Materiał 764	Materiał 765
1	Korpus	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
2	Przylącze	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
3	Kula	SS 304	SS 316
4	Trzpień	Stal nierdzewna 316	
5*	Gniazdo	PTFE z 3% dodatkiem włókna szklanego	
6*	Uszczelka korpusu	Stal nierdzewna 304 + grafit	
7*	Podkładka oporowa	PTFE z 15% dodatkiem grafitem	
8*	O Pierścień	FKM	
9*	Opakowanie	PTFE	
10	Dławik	Stal nierdzewna 304	
11	Pierścień elastyczny	Stal nierdzewna 301	
12	Nakrętka	ASTM A351 CF8	
13	Podkładka sprężyny	Stal nierdzewna 304	
14	Podkładka	Stal nierdzewna 304	
15	Przyrząd uchwytu	ASTM A351 CF8	
16	Nakrętka	ASTM A351 CF8	
17	Uchwyt	Stal nierdzewna 304	
18	Ośłona uchwytu	Plastik	
19	śruba uchwytu	Stal nierdzewna 304	
20	Ogranicznik	Stal nierdzewna 304	
21	Nakrętka powstrzymująca	Stal nierdzewna 304	
22	śruba	Stal nierdzewna 304	

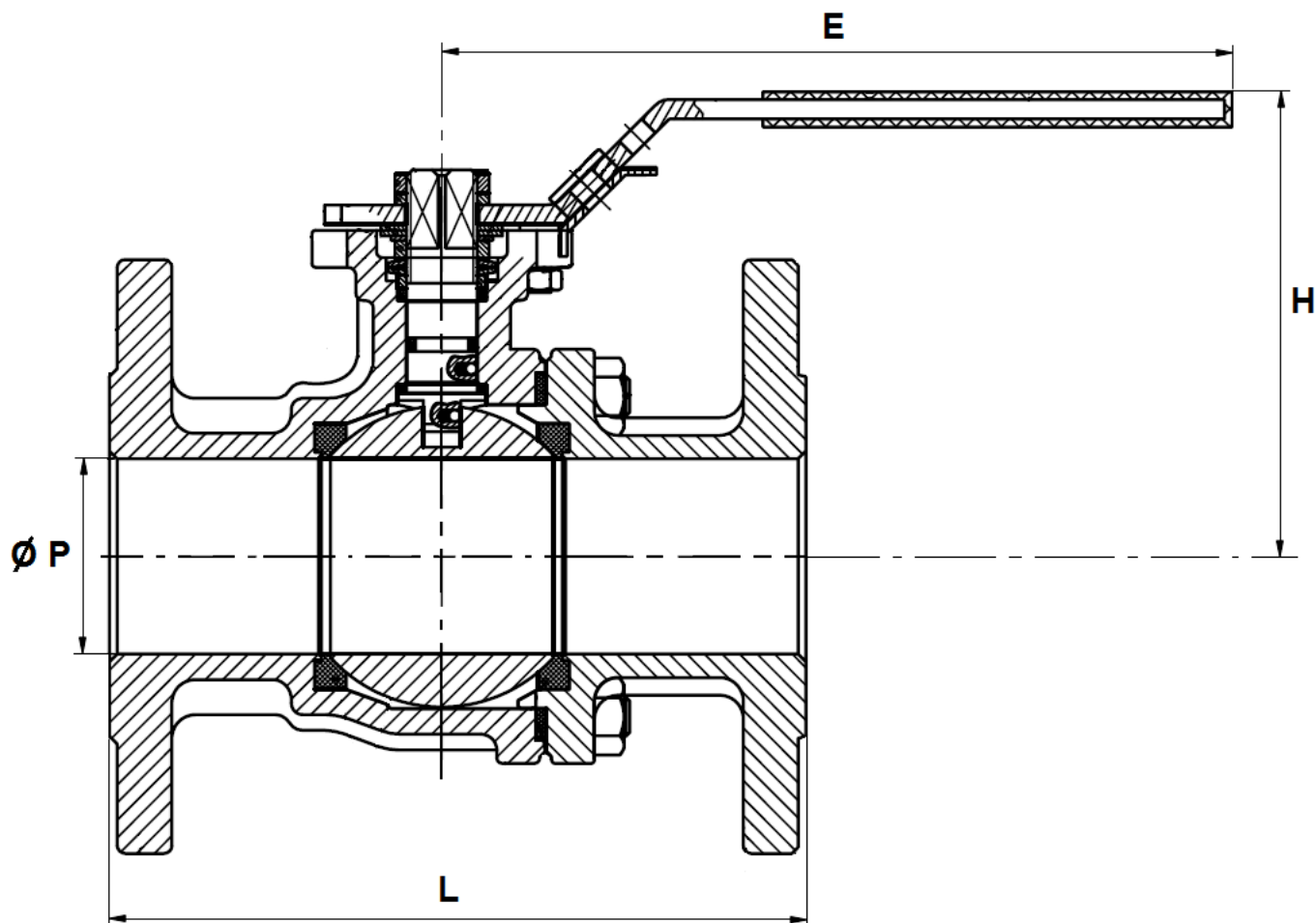
(* : włączone w zestaw uszczelek)



**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

WYMIARY DN 15 - 50 (w mm) :

DN 15 - 50

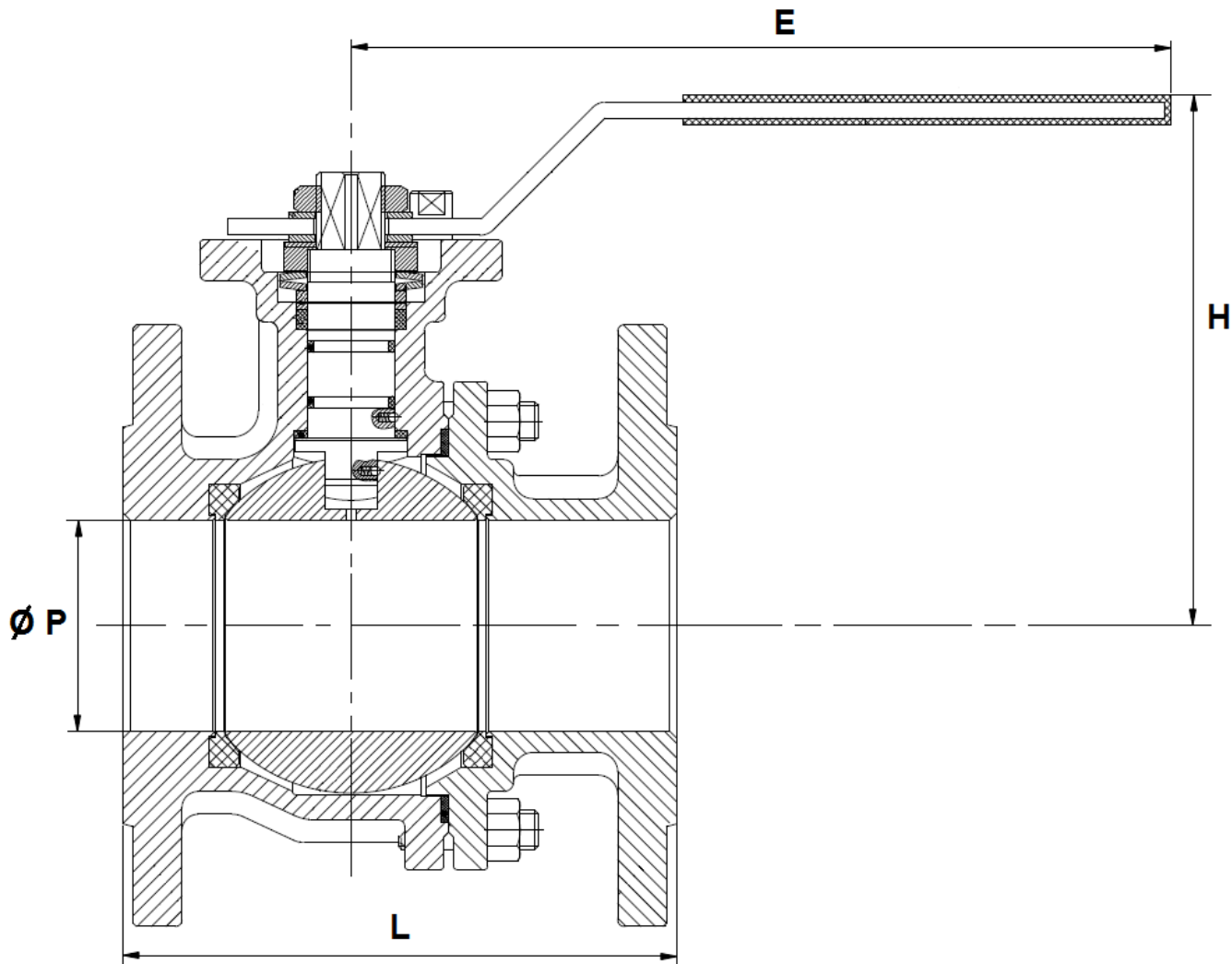


Ref.	DN	15	20	25	32	40	50
764 / 765	Ø P	15	20	25	32	40	50
	L	115	120	125	130	140	150
	E	161.2	161.2	161.2	204.5	204.5	204.5
	H	82.7	83.2	88.2	111	112	120
	Waga (Kg)	2.2	3.02	3.79	5.74	6.79	9.33

**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

WYMIARY DN 65 - 100 (w mm) :

DN 65 - 100

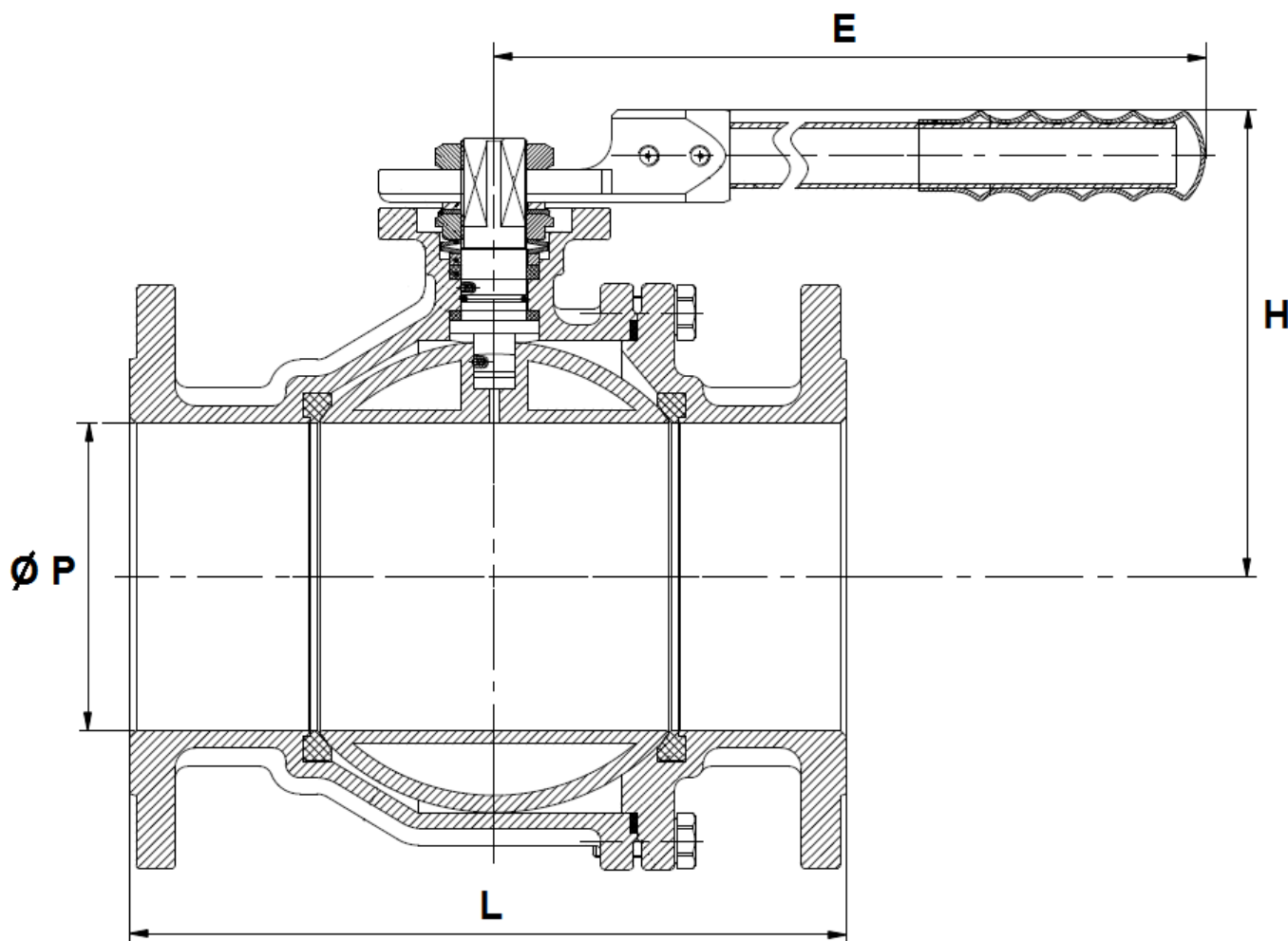


Ref.	DN	65	80	100
764 / 765	Ø P	65	80	100
	L	170	180	190
	E	325	325	325
	H	160	170	186
	Waga (Kg)	15.2	19.58	27.36

**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

WYMIARY DN 125 - 150 (w mm) :

DN 125 - 150



Ref.	DN	125	150
764 / 765	$\varnothing P$	125	150
	L	325	350
	E	520	620
	H	211	228
	Waga (Kg)	38.86	50.72

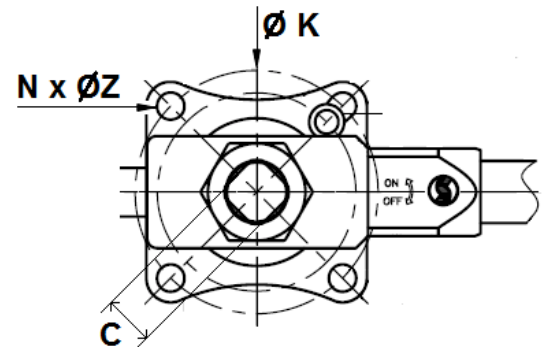
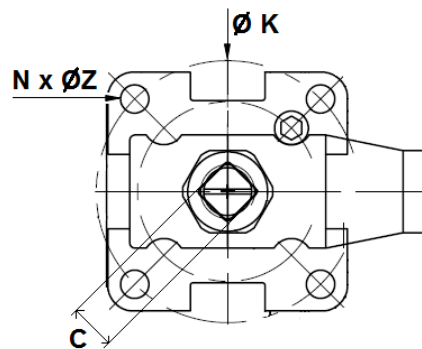
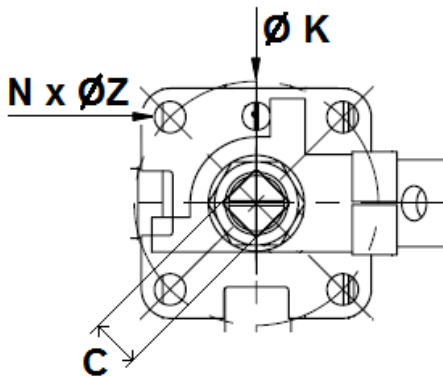
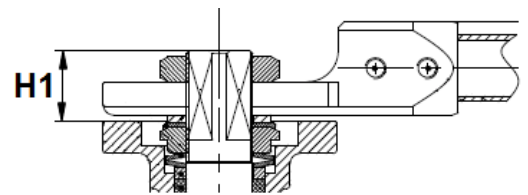
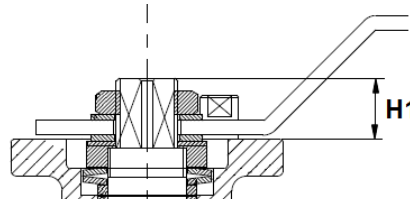
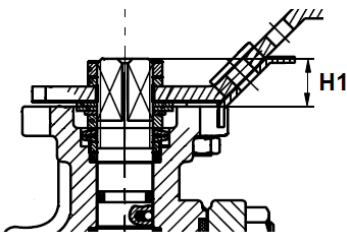
**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

ISO ROZMIAR PODKŁADU MONTAŻOWEJO I TRZPIENIA (w mm) :

DN 15 – 50

DN 65 – 100

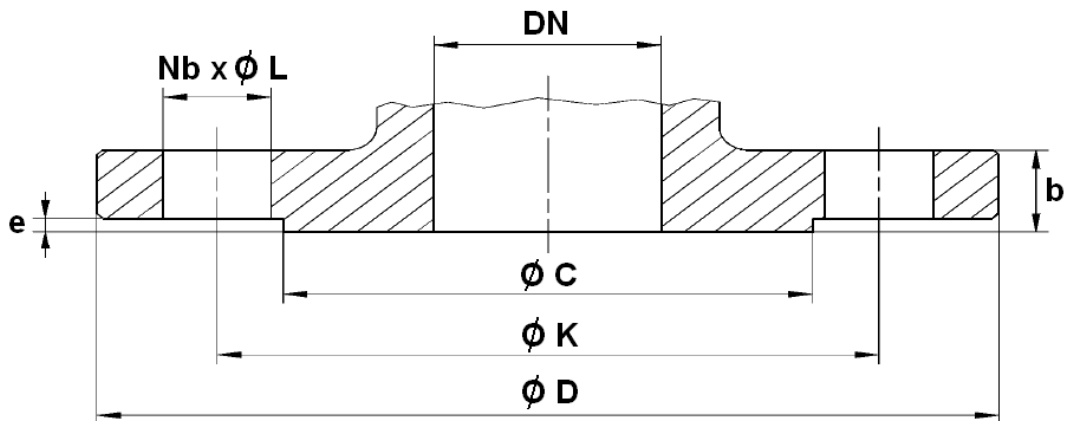
DN 125 – 150



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
764 – 765	C	9	9	11	14	14	14	17	17	17	27	27
	Ø K	42	42	50	50	70	70	102	102	102	125	125
	ISO	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10	F12	F12
	N x Ø Z	4x6	4x 6	4x 7	4x7	4x9	4x 9	4x 11	4x 11	4x 11	4x14	4x14
	H1	11	10	11	16.5	16.5	16.5	21	21	21	34	34

**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOLNIERZOWE ISO PN 16**

ROZMIAR KOLNIERZY (w mm) :



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
764 - 765	Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212
	Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
	Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
	b	16	18	18	18	18	20	18	20	20	22	22
	e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3

**ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE
KOŁNIERZOWE ISO PN 16**

WARTOŚĆ MOMENTU OBROTOWEGO (w Nm bez współczynnika bezpieczeństwa) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Moment obrotowy (Nm)	6	8	10	14	20	30	36	60	95	150	210

STANDARDY:

- Produkcja zgodnie z ISO 9001 : 2008
- DYREKTYWA 97/23/CE : CE N° 0035
Kategoria ryzyka II modul D1
- Projektowanie zgodnie z EN 12516-1
- Testy zgodnie z API 598, tablica 6
- Kołnierze R.F. zgodnie z EN 1092-1 PN16
- Podkład montażowy ISO 5211
- Długość zgodnie z EN 558 seria 27 (DIN 3202 F4/F5)

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO WPROWADZENIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

ZAWORY KULOWE DWUCZĘŚCIOWE KOŁNIERZOWE ISO PN 16

INSTRUKCJE INSTALACJI

OGÓLNE WYTYCZNE :

- Upewnij się czy zawory są odpowiednie do warunków instalacji (typ cieczy, ciśnienie i temperatura).
- Upewnij się, że posiadasz dość zaworów by izolować sekcje rurociągu jak również odpowiednie wyposażenie do naprawy i instalacji.
- Upewnij się czy wszystkie instalowane zawory, że mają odpowiednią wytrzymałość, aby wytrzymać obciążenia użytkowe.
- **Instalacja wszystkich obwodów powinna umożliwiać regularny automatyczny test ich funkcjonalności (przynajmniej dwa razy w roku).**

INSTRUKCJE INSTALACJI :

- **Przed zainstalowaniem zaworu oczyść i usuń wszelkie przedmioty z rur (szczególnie części uszczelnienia i metal), które mogłyby zapchać i zablokować zawór.**
- **Upewnij się, że obie rury łączone zaworem (wływ i wypływ) są połączone, (jeżeli nie są, to zawory mogą nie działać poprawnie).**
- **Upewnij się, że obie sekcje rury (wływ i wypływ) pasują, zawór nie przyswoi żadnych przerw. Wszelkie zniekształcenia rur mogą wpłynąć na szczelność połączenia, pracę zaworu, a nawet mogą spowodować zerwanie.** By być pewnym, dopasuj zestaw do miejsca instalacji by się upewnić czy będzie pasował.
- **Jeżeli sekcje rur nie mają odpowiedniego zamocowania to powinny być czasowo unieruchomione. Pozwala to uniknąć niepotrzebnego nacisku na zawór.**
- Dokręcaj śruby na krzyż.
- Zaleca się pokręcenie zaworem (otwarcie i zamknięcie) 1 do 2 razy w roku.